

Ensemble, Respectons l'environnement.



Recherche
& Développement
De peintures bâtiment
Pour les générations futures

unikalo 
PEINTURE BÂTIMENT



> Notre laboratoire de Recherche & Développement

Il travaille en étroite collaboration avec les professionnels pour que les solutions les plus performantes soient trouvées.

Basées sur l'éco-conception, nos peintures respectent des cahiers de charges rigoureux devant répondre aux 3 principaux axes : Qualité, respect de l'environnement et innovation. (éco-conception, voir encadré ci-contre)



> Production

Chaque année, de gros investissements sont destinés à l'outil de production qui nous permettent d'assurer un procédé de fabrication performant, garantissant une qualité constante.

Le désir de prendre une attitude responsable face aux problèmes d'environnement passe par le développement de produits innovants ayant pour objectif la protection de l'applicateur et de l'environnement.



> Logistique

Avec plus de 98% des produits référencés stockés en permanence, unikalo assure des livraisons dans les plus brefs délais.

Pour parvenir à une réelle proximité, nous apportons les services les plus individualisés. Des clients satisfaits partout en Europe apprécient le haut niveau de qualité de nos produits, notre absolue fiabilité et la rapidité de nos services.



> Service colorimétrie

Ce service est dédié à la mise à la teinte de l'ensemble des références existantes sur le marché ainsi que l'installation et la maintenance des systèmes à teinter. Cette année, notre service colorimétrie a modifié l'intégralité de notre parc de machines à teinter pour une évolution du système à partir de colorants sans C.O.V., système écolabellisé sur les produits de la gamme Plénitude.

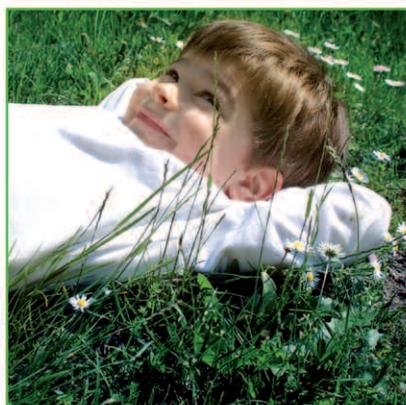
Depuis toujours, unikalo se démarque par une stratégie d'innovation pour le respect de l'environnement.

Depuis 1936, unikalo est fabricant indépendant de peintures et revêtements pour le bâtiment.

Apprécié pour la qualité de nos produits, nos innovations et notre service, unikalo est aujourd'hui l'un des leaders dans son secteur.

Depuis toujours, nous nous sommes attachés à réduire l'impact environnemental de notre site de production et de nos produits. Notre laboratoire de recherche et développement, basé sur l'éco-conception, travaille sur des formulations de produits conformes à des critères écologiques stricts et à faible teneur en C.O.V..

Tous ces investissements, humains et financiers, dédiés au respect de l'environnement et à la performance de la marque ont été récompensés, fin 2008, par l'obtention de la certification 'ISO14001:2004' en conception et production . Cette certification renforce notre volonté d'améliorer continuellement notre outil de production et nos produits.



L'éco-conception correspond à l'intégration des critères environnementaux dans la conception ou l'amélioration d'un produit.

Il s'agit de prendre en compte les repercussions environnementales :

- >> consommation d'énergie
- >> émissions atmosphériques
- >> production de déchets
- >> valorisation du produit en fin de vie



Cette norme spécifie les exigences relatives à notre Système de Management Environnemental. Celui-ci nous permet de développer et de mettre en oeuvre une politique et des objectifs, qui prennent en compte les exigences légales et volontaires relatives à l'environnement. En 2009, unikalo obtient la certification Iso14001 en conception et production.

Certifié en conception

- Pour notre laboratoire de Recherche & Développement axé sur l'Éco-conception
- Pour notre démarche Écolabel
- Pour notre démarche HQE®
- Pour notre système à teinter MICROCOLOR Évo basé sur des colorants sans C.O.V.



unikalo est certifié ISO14001
en conception et production
pour nos engagements volontaires dans
le respect de l'environnement

Certifié en production

■ Pour nos objectifs atteints :

- > Amélioration du traitement des eaux et solvants usés
- > Pour la valorisation de nos déchets
- > Pour la réduction de nos émissions de C.O.V.
- > Pour la maîtrise de nos procédés de fabrication

■ Pour nos objectifs futurs :

- > Mise en place de silos pour certaines matières premières diminuant ainsi la quantité de déchets et de poussières.
- > Réduction continue des C.O.V. pour un objectif de diminution de 133T d'ici 2011.





La gamme de référence qui garantit performances techniques et respect de l'environnement.

Engagé depuis longtemps pour la minimisation de l'impact de nos produits sur l'environnement, unikalo crée aujourd'hui une gamme écologiquement propre, Plénitude. Cette gamme regroupe 5 peintures en phase aqueuse pour la décoration intérieure.



Avec la gamme Plénitude, nous garantissons des peintures plus saines pour l'environnement :

- >> À très faible teneur en C.O.V.
- >> Certifiées Ecolabel en blanc et teintés
- >> Diluables et nettoyables à l'eau
- >> Disponibles en fûts métalliques Unikob ou emballages Kob'in Box réduisant de plus 90% le poids et le coût de traitement des déchets souillés
- >> S'inscrivant dans la démarche HQE et présentes sur la base INIES de référence.

Avec la gamme Plénitude, nous garantissons des peintures performantes.

- >> À haut pouvoir garnissant
- >> À séchage rapide
- >> De grande blancheur



Les écolabels distinguent des produits et des services plus respectueux de l'environnement. Leurs critères garantissent l'aptitude à l'usage des produits et services, et une réduction de leurs impacts environnementaux tout au long de leur cycle de vie. Deux labels écologiques sont délivrés en France : la marque NF Environnement pour le marché français et l'Ecolabel européen pour le marché de l'Union européenne.

Cette année, unikalo optient l'Ecolabel sur 5 produits de la gamme Plénitude. De multiples critères ont été vérifiés et validés par audit, du choix des matières premières, en passant par le comportement pendant et après application, jusqu'à sa destruction.

En plus d'apporter la certitude d'employer des peintures plus saines pour l'environnement, l'Ecolabel apporte une garantie sur les performances de nos peintures.

Les critères vérifiés et validés par Audit :

>> Les critères de performances

- Le rendement
- L'adhérence

>> Les critères écologiques

- Les pigments blancs,
- Les pigments de dioxyde de titane,
- Les COV (composés organiques volatils),
- Les HAV (hydrocarbures aromatiques volatils),
- Les métaux lourds,
- Les substances dangereuses.



Plénitude

La gamme de peintures pour la décoration intérieure respectueuse de l'environnement.



AQUARYL IMPRESS

> Impression aux liants acryliques en phase aqueuse

Impression et sous couche pour supports usuels du bâtiment, plâtre, plaque de plâtre cartonnée...

Contient un pigment inhibiteur de corrosion et un additif anti flash-rust-sans odeur.



AQUARYL MAT

> Peinture acrylique murale mate

Pour la décoration des plafonds et des surfaces murales intérieures. Finition des revêtements en toile de verre et des textures à peindre.

Sans odeur - Forte opacité



AQUARYL SATIN

> Peinture acrylique murale satinée

Pour la décoration des surfaces murales intérieures.

Finition des revêtements en toile de verre et des textures à peindre.

Sans odeur - Séchage rapide



AQUARYL SILO MAT

> Peinture intérieure d'aspect mat profond acrylo-siloxane en phase aqueuse

Grande facilité de mise en œuvre avec un temps d'ouverture long, permettant un travail sans reprise sur des surfaces ayant un éclairage défavorable. Excellent pouvoir opacifiant, très bel aspect mat profond.



AQUARYL SILO SATIN

> Peinture intérieure satinée acrylo-siloxane en phase aqueuse

Peinture de nouvelle génération, pour les travaux de décoration soignée.

Grande facilité de mise en œuvre avec un temps d'ouverture long, permettant un travail sans reprise sur des surfaces ayant un éclairage défavorable.

La démarche HQE®

■ Unikalo s'engage dès aujourd'hui dans la démarche HQE® par la publication des FDES des produits suivants :

- Aquaryl Impress
- Aquaryl Eco
- Aquaryl Mat
- Aquaryl Satin
- Aquaryl Silo Mat
- Aquaryl Silo Sat

Réalisées à partir de l'analyse du cycle de vie des produits, ces FDES permettent à unikalo de déterminer les impacts environnementaux de ses produits.

Sur le site internet de la base INIES - www.inies.fr, vous retrouverez les informations environnementales de nos produits classées dans chacune des 14 cibles visées par la démarche HQE.



La démarche HQE® invite les maîtres d'ouvrage à maîtriser les impacts des bâtiments sur l'environnement extérieur et à créer un environnement intérieur sain et confortable pour l'utilisateur. Pour y parvenir, la démarche propose 14 cibles environnementales réparties en 4 grandes rubriques : éco-construction, éco-gestion, confort et santé.

■ Les 4 grandes rubriques et 14 cibles de la démarche HQE

ECO-CONSTRUCTION

- Cible 1 : Relation harmonieuse des bâtiments
- Cible 2 : Choix intégré des procédés et produits
- Cible 3 : Chantier à faible nuisance

ECO-GESTION

- Cible 4 : Gestion de l'énergie
- Cible 5 : Gestion de l'eau
- Cible 6 : Gestion des déchets d'activité
- Cible 7 : Gestion de l'entretien et de la maintenance

CONFORT

- Cible 8 : Confort hygrothermique
- Cible 9 : Confort acoustique
- Cible 10 : Confort visuel
- Cible 11 : Confort olfactif

SANTE

- Cible 12 : Qualité sanitaire des espaces
- Cible 13 : Qualité sanitaire de l'air
- Cible 14 : Qualité sanitaire de l'eau



Toute entreprise se doit de respecter la législation et voit donc apparaître un nouveau coût de fonctionnement lié au traitement de ses déchets. Il nous a semblé important de pouvoir apporter des solutions à nos clients, d'associer la protection de l'environnement et de l'utilisateur à la réduction des coûts de recyclage en valorisant les emballages. Pour y répondre, unikob propose 2 solutions simples et fiables réduisant à plus de 90% le poids des déchets d'emballages.

unikob

Unikob est un système fiable, pratique et économique

■ Fiable et pratique

Il se présente sous forme d'une poche plastique thermoformée qui épouse parfaitement les contours du bidon en garantissant une parfaite étanchéité.

Unikob n'entraîne aucune modification pour l'utilisateur : le transvasement, l'agitateur, le rouleau, le couteau sont utilisés comme à l'accoutumée.



■ Economique

En fin d'utilisation, la poche s'enlève avec facilité. Compactée, elle est déposée dans le container réservé aux produits polluants et n'occupe plus qu'un volume infime en comparaison des bidons traditionnels. Le fût reste propre et non souillé et peut être revendu car entrant de nouveau dans le système métallier (vente au poids de la ferraille).



Kob'in Box

Kob'in Box est un nouvel emballage composé d'une poche plastique contenant la peinture conservée sous vide et habillée d'un emballage carton recyclable sur palette. Disponible en 200 et 550 litres, il est spécialement étudié pour les applications mécanisées (pulvérisées ou alimentées).

**LA SOLUTION
EMBALLAGE**

- **Système rapidement opérationnel et autonome**, offrant un meilleur rendement de matière et de main d'oeuvre
- **Grand confort d'application**, en réduisant les efforts liés à la manutention, Kob'in Box favorise le confort de travail
- **Respecte l'environnement** en réduisant considérablement le poids et le volume des déchets d'emballage
- **Longue conservation de la peinture** emballée sous vide
- **Grande facilité de stockage**

Kob'in Box



En réduisant le poids des déchets d'emballage, unikalo vous aide à respecter l'environnement et réduit de 90% le coût de traitement.

SOCIÉTÉ DES COLORANTS DU SUD-OUEST
18 rue du meilleur ouvrier de France
Z.I. de l'hippodrome - 33700 MERIGNAC
Tél. 05 56 34 23 08 - Fax : 05 56 13 00 73
info@unikalo.com - www.unikalo.com

CACHET DISTRIBUTEUR